

6.8. Техническое обслуживание клапанов выполняется в периодической замене уплотнительных элементов.

6.9. Клапаны должны быть сняты и подвергнуты ультразвуковой или ультразвуковой визуальной проверке качества сварочного шва или по окончании среднего срока службы.

6.10. Перед установкой клапана на трубопровод труба должна быть очищена от осадков, ржавчины, грязи, мусора и т.д. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутреннюю полость клапана.

ОСТОРОЖНО!!! Любые попытки довернуть клапан по часовой стрелке могут привести к его поломке.

6.11. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса клапана обязательное применение только специальных (рождомовых) ключей, светящихся разрезку изолянтраншима.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!! Устанавливать клапан с помощью трубных (пикающих) ключей во избежание повреждение корпуса клапана.

6.12. В качестве уплотнительного материала применять ленту ФУМ или льняную прядь, пропитанную жидким или вязким сорбитом или битумом, замененными на натуральной олифе. Лента ФУМ, клапаны прядь должны насаживаться роллом способом по ходу резьбы и не вытаскивать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. Не допускается применение восковых ваток уплотнительного материала одновременно.

6.13. Механическое воздействие на клапан по время монтажа и эксплуатации и ударов или других нагрузок не допускается.

6.14. В случае потери герметичности клапана в свариваемом уплотнении, необходимо закрыть клапан и подтянуть гайку сальника.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Производитель-поставитель гарантирует работоспособность, надежность при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения клапана – 24 месяца с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации клапана – 12 месяцев со дня продажи.

7.3. Средний срок службы клапанов КИ1, КИ2М, КИ3, КИ4, КИ5М – 10 лет и клапанов КИ6, КИ7М – 5 лет.

8. Сведения об изготовителе

Исполнитель: ООО «Аполлей», 107241, г. Москва, Чернишевский проезд, 3.

Телефон/факс: (495) 466-56-86, 652-72-67, 783-17-76

9. Сведения о сертификации

Сертификат соответствия С. RU.11897.D.01055, срок действия с 20.06.2018 по 19.06.2021г., выданный Органом по сертификации ФНБОУ ВО «Академия противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий» г. Москва.

Декларация о соответствии «технический союз ТС № RU Д-КЛ.АЗ01.В.04132. Срок действия с 08.12.2016 по 07.12.2021г.

10. Сведения об организации

Клапаны устанавливаются на предприятия водопроводной и канализационной сетей.



«АПОЛЛЕЙ»

Общество с ограниченной ответственностью



КЛАПАНЫ ПОЖАРНЫХ
КРАНОВ



Паспорт

г. Москва

1.1. Клапаны пожарных кранов (далее - клапаны) предназначены для использования в системах наружных противопожарных водопроводов, ручных и соевых, согласно СНиП 2.04.01-85.

1.2. Клапаны устанавливаются на наружных противопожарном водопроводе и присоединяются для пуска воды в пожарном кране.

2. Технические характеристики

2.1. Вид клапанов приводов на рисунке 1.

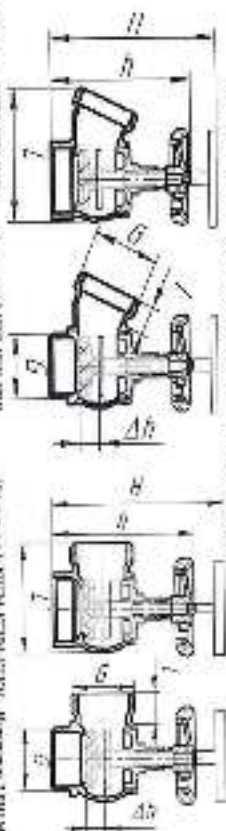


Рисунок 1 Внешний вид клапанов угловых моделей КТД, КТЧ, КТК и КТКМ, КТКМ, КТКСМ

2.2. Основные параметры и размеры клапанов угловых моделей КТД, КТЧ, КТК и КТКМ, КТКМ, КТКСМ приведены в таблице 1.

Типовая таблица	Рабочее давление, МПа	Коэффициент сопротивления	Класс герметичности	Назначение	Угловое присоединение	Угловое присоединение по ГОСТ 15150	Исполнение: материал корпуса, материал уплотнителя	Угловое присоединение: диаметр резьбы	Угол наклона: диаметр резьбы	Угол наклона: диаметр резьбы	Угол наклона: диаметр резьбы	Угол наклона: диаметр резьбы	Угол наклона: диаметр резьбы	Угол наклона: диаметр резьбы	Угол наклона: диаметр резьбы
КТД 50, КТЧ 50, КТК 50	1,0	1,2	1,3	30	2	150/100	чугун/латекс	125/125	125	110	31	1,3			
КТД 80, КТЧ 80, КТК 80	1,6	1,2	1,3	30	2	180/120	чугун/латекс	150/150	125	100	21	1,3			
КТД 100, КТЧ 100, КТК 100	1,6	1,2	1,3	30	2	180/120	чугун/латекс	150/150	125	100	21	1,3			
КТД 150, КТЧ 150, КТК 150	1,6	1,2	1,3	30	2	180/120	чугун/латекс	150/150	125	100	21	1,3			

2.3. Ограждение клапана до рабочего состояния инициирует приращение микровыключателя не более 5 оборотов для типоразмера 50-1, 50-2 и не более 6 оборотов для типоразмера 65-1, 65-2.

2.4. Конструкция клапана обеспечивает легкость и плавность хода штока.

2.5. Клапанное исполнение клапана УХЛ 4, условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150.

3. Описание изделия

3.1. Клапаны КТД, КТЧМ и КТКСМ изготавливаются из чугуна ЛС-59-1.

3.2. Клапаны КТЧ, КТКМ изготавливаются из чугуна.

3.3. Клапаны КТК, КТКСМ изготавливаются из чугуна, латуня и нержавеющей стали.

3.4. Клапаны КТД, КТЧМ и КТКСМ изготавливаются из чугуна ЛС-59-1.

3.4. Конструкция клапана обеспечивает возможность его установки и эксплуатации в любом положении.

4. Конфликт поставки, маркировка и упаковка

4.1. В комплект поставки входит:

клапан;

наконечник;

4.2. На клапан нанесены маркировка:

государственный знак фирмы;

условный проход;

направление работы клапана;

сторона направления потока среды;

направление;

сторона с надписью «открыто» и «закрыто»;

год выпуска.

4.3. Масса упаковки выдана в груз не более 10 шт.

4.4. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с ГОСТ 14192.

5. Свидетельство о подделке и упаковке

КПК 65-1

Клапан угловой

изготавливается по ТУ 4854-001-32914871-2004, соответствует действующим нормативно-техническим документам и пригоден годным для эксплуатации.



Митраев Д.В.

Дата упаковки 13.07.2018г.

Упаковщик

Де-Лис

расшифровка подписи

Количество 6 шт.

6. Технические описание, требования и хранения, монтаж и эксплуатация.

6.1. Транспортировка может осуществляться всеми видами транспорта (в закрытых грузопортовых средствах) в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

6.2. Хранение должно производиться в закрытых помещениях, предохраняющих изделие от воздействия факторов внешней среды, при температуре от 50°C до +40°C в соответствии с ГОСТ 15150. Хранение с помещением вместе с хранилищем, подвешиванием коррозийно-металлическим и разрывным резаным, не допускается.

6.3. **УСТАНОВКА** Монтаж клапана на трубопровод должен выполняться с помощью сварочной аппаратуры, создавая прочную систему «паук»-паук и приваривая. Клапаны должны эксплуатироваться в соответствии с техническими характеристиками.

6.4. Перед установкой клапана на трубопровод необходимо проверить: целостность, наружные и внутренние поверхности на наличие трещин и других дефектов, в танке проверить в плавность хода штока.

6.5. При обслуживании пожарного крана и установке клапана в пожарном кране необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на клапан и латер. При установке необходимо учитывать требования СНиП 2.04.01-85 и ГОСТ 12.4.009-83.

6.6. В процессе эксплуатации не реже, чем через каждые 6 месяцев необходимо проводить технический осмотр клапана и проверять его на работоспособность по средству пуска воды в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п.2.4.3).

6.7. Клапаны должны храниться в закрытых помещениях в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.